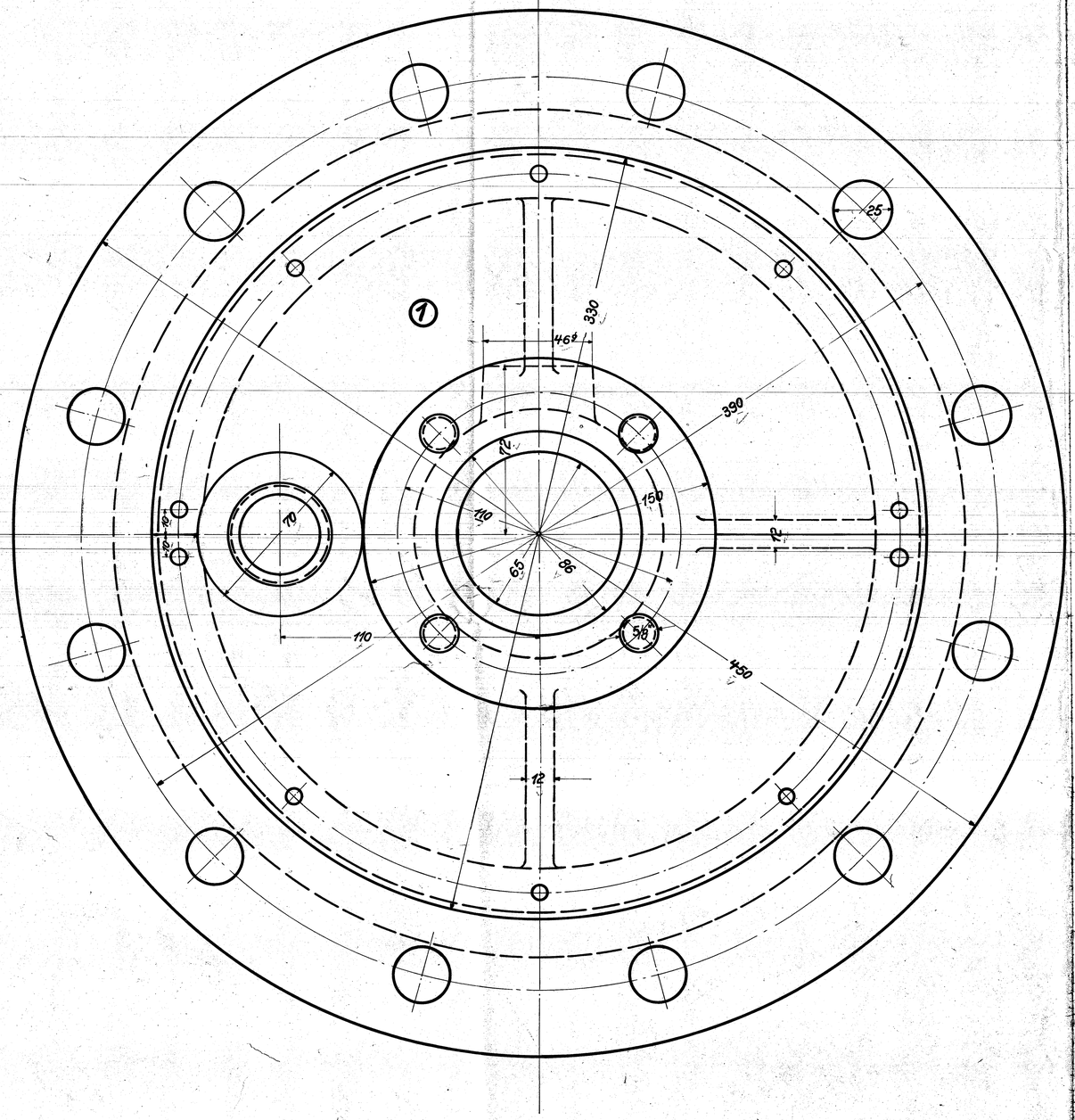

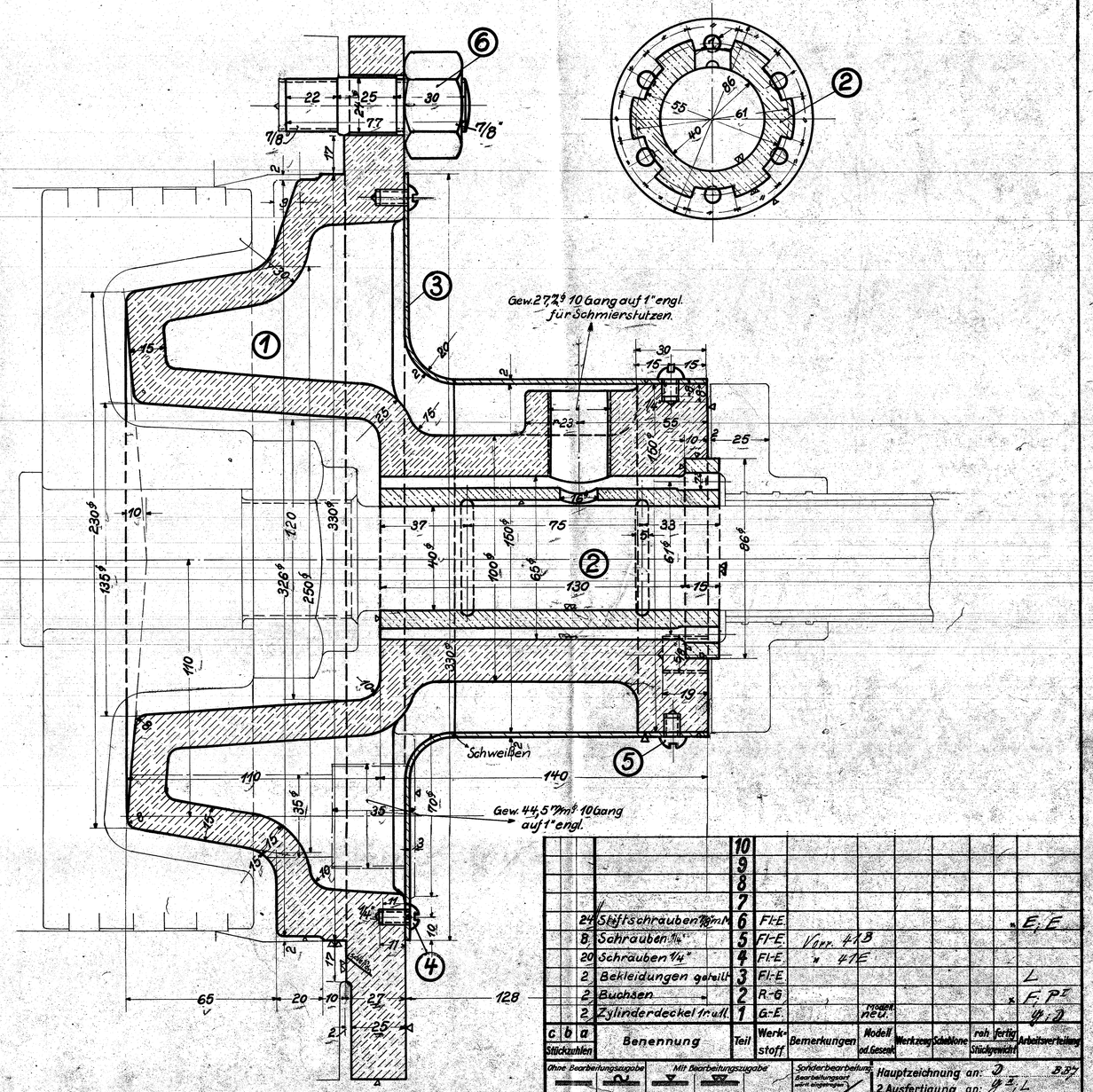

Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
				7								
		24	Stiftschrauben 7/8" m.M.	6	Fl-E.							E; E
		8	Schrauben 1/4"	5	Fl-E.	Vorr. 41B						
		20	Schrauben 1/4"	4	Fl-E.	" 41E						
		2	Bekleidungen geteilt	3	Fl-E.							L
		2	Buchsen	2	R-G							F; P^I
		2	Zylinderdeckel 1r. u. 1l.	1	G-E.		Modell neu.					Ψ; D

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen.

Hauptzeichnung an: D B.B.7
2. Ausfertigung an: Ψ^II; L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 5/1.24. K

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Gültig für folgende Lokomotiven.

20049/50

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	4.1.23	Albrand
Geprüft	4/I.23	Rauch
Normgeprüft	5.I.24.	Junge

1-B-T.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B III

Maßstab: 1:1. Maße in mm. Ursprung: 20049/50

Vorderer Zylinderdeckel.

181